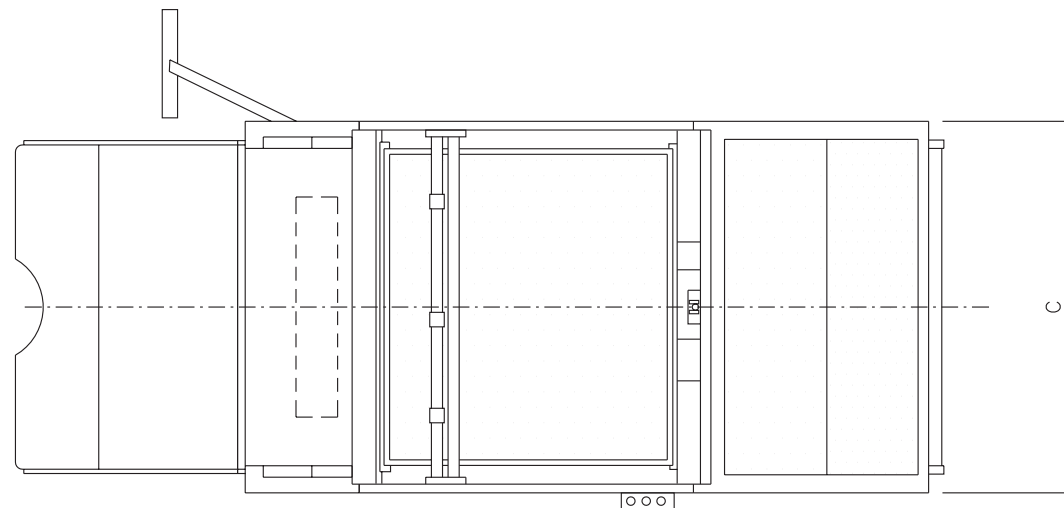
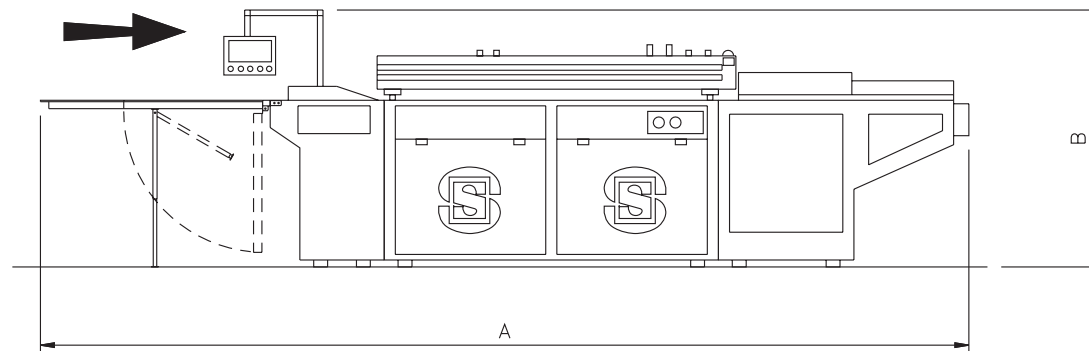


**SERIFAST – DATOS TÉCNICOS**

DATOS TÉCNICOS	MODELO	150x180	165x215	165x265	165x325
Max. área de impresión	mm	1500x1800	1650x2150	1650x2650	1650x3250
Max. formato material	mm	1550x1850	1700x2200	1700x2700	1700x3300
Max. formato pantalla. OD	mm	2080x2200	2400x2550	2400x3350	2400x3840
Max. grosor pantalla	mm	50	50	60	60

DIMENSION EMBALAJE	MODELO	150x180	165x215	165x265	165x325
Cinco colores	mm	29838	32875	32875	32875
Cuatro colores	mm	25260	27789	27789	27789
Dos colores	mm	16104	17617	17617	17617
Un color	mm	11526	12531	12531	12531
Ancho exterior	mm	2885	3235	4040	4640
Modulo U.V. + impresora	mm	4578	-	-	5086



**serifast**  
 Todos los colores que quiera

Siasprint se reserva el derecho de efectuar modificaciones o mejoras en las características y datos técnicos contenidos en este catalogo sin previo aviso.

**Siasprint Usa Inc.**  
 Milford, Ohio 45010  
**Sias Canada Limited**  
 Markham, Ontario L3R 0H7  
**Siasprint UK**  
 LEEDS LS11 UU, West Yorkshire  
**Sias Espana, S.L.**  
 08028 Barcelona  
**Hebei Sias Screen Printing Machinery Co. Ltd.**  
 Shijiazhuang Hebei, Province Chine



**Siasprint Italy** - Via Mario Pannunzio, 6 - 20156 Milano (Italia)  
 tel. +39 02 334511 - fax +39 02 33451400  
 e-mail: [staff@siasprint.it](mailto:staff@siasprint.it) <http://www.siasprint.it>

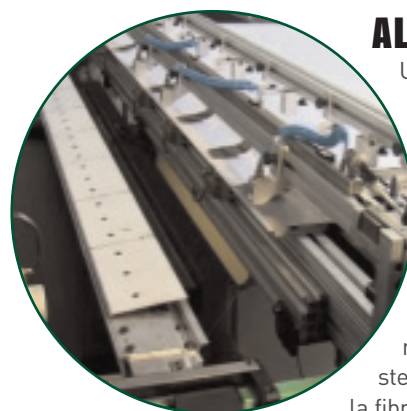




## SUSTITUCIÓN DE LA PANTALLA

Un ingenioso sistema hace posible la sustitución lateral de la pantalla incluso en formatos muy pequeños de un modo simple y con un solo operario.

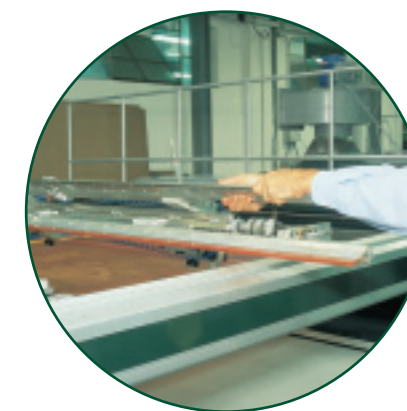
La parte posterior del porta pantallas se desliza sobre dos cremalleras (por medio de dos coronas dentadas enganchadas a un mástil transversal) y se bloquea neumáticamente. Con un simple movimiento manual del operario, la barra se posiciona en la medida solicitada para la nueva pantalla sin encasquillarse y sin ninguna dificultad.



## ALIMENTACIÓN

Un sistema completamente innovador (patente en curso) permite al operario una absoluta simplicidad de uso para pasar fácilmente soportes flexibles a materiales rígidos hasta 7/8 mm aunque no sean perfectamente planos (cartón ondulado) prácticamente sin efectuar ninguna regularización.

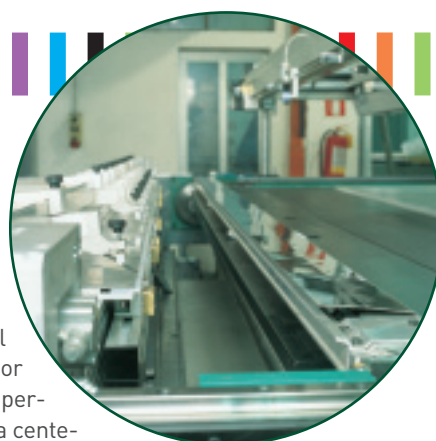
No Puller/Pusher: registro lateral automático sin la tradicional escuadra lateral y anillo mecánico. La hoja llega manualmente o a través del alimentador automático al registro frontal a "desapareciendo", fibras ópticas integradas en el registro controla el perfecto alineamiento, pistones neumáticos bloquean la hoja mediante barra que lleva la hoja hacia la pinza de impresión. Durante el recorrido, la barra efectúa también un movimiento transversal controlado por un stepper motor hasta que el borde de la hoja (dx o sx) se intercepta por un sensor de la fibra óptica: una ingeniosa solución que permite a la hoja llegar a la pinza registrada perfectamente. El registro "No Puller" aumenta la productividad de la línea y la calidad de la impresión, ningún paro de la línea sin desperdiciar ninguna hoja por fuera de registro, simplificando el trabajo del operario que puede de esta manera mantener la alimentación manual a un ritmo elevado sin ningún problema; el tradicional peligro de desalineamiento de la hoja en el registro frontal que era causado por la acción mecánica del tiro lateral en estos momentos esta totalmente eliminado.



## PINZA DE TRANSPORTE DE LAS HOJAS

Para garantizar un perfecto registro y repetición de la impresión entre la imagen sobre la pantalla y la hoja, cada una de las pinzas es automáticamente registrada en la posición de alimentación del material y en cada sección de impresión por preciso sistema mecánico que garantiza el perfecto bloqueo de la pinza con una tolerancia centesimal. Además la pinza es flotante, con un sistema de muelle, respecto a la cadena de transporte.

Esto hace posible mover la pinza en algunas décimas durante el registro siempre en la misma dirección de avance de la hoja (ningún pliegue ni ondulación del material) evitando estiramientos o forcejeos sobre la cadena.



## SECUENCIA AUTOMÁTICA "FIN TRABAJO"

Con un solo pulsador sobre el panel de control el operario activa la función fin del trabajo:

- Todos los cabezales impresores se posicionan en "espera" con el grupo racla/contrarracla del la racla girado al revés, sobre el recogedor de gotas.
- Automáticamente todas la instalaciones impuestas en la impresión, como la regulación de la pantalla, fuera de contacto, peel off, zona vacuum, cantidad de vacuum, blowback, velocidad racla y contra, longitud del carro U.V., velocidad del movimiento y potencia de la lámpara será anulada y la máquina esta preparada para instalar un nuevo trabajo.

## MEMORIZACIÓN DE DATOS

A cada trabajo se le asigna un código (alfanumérico) y todo los ajustes y regularizaciones de la línea serán memorizados.

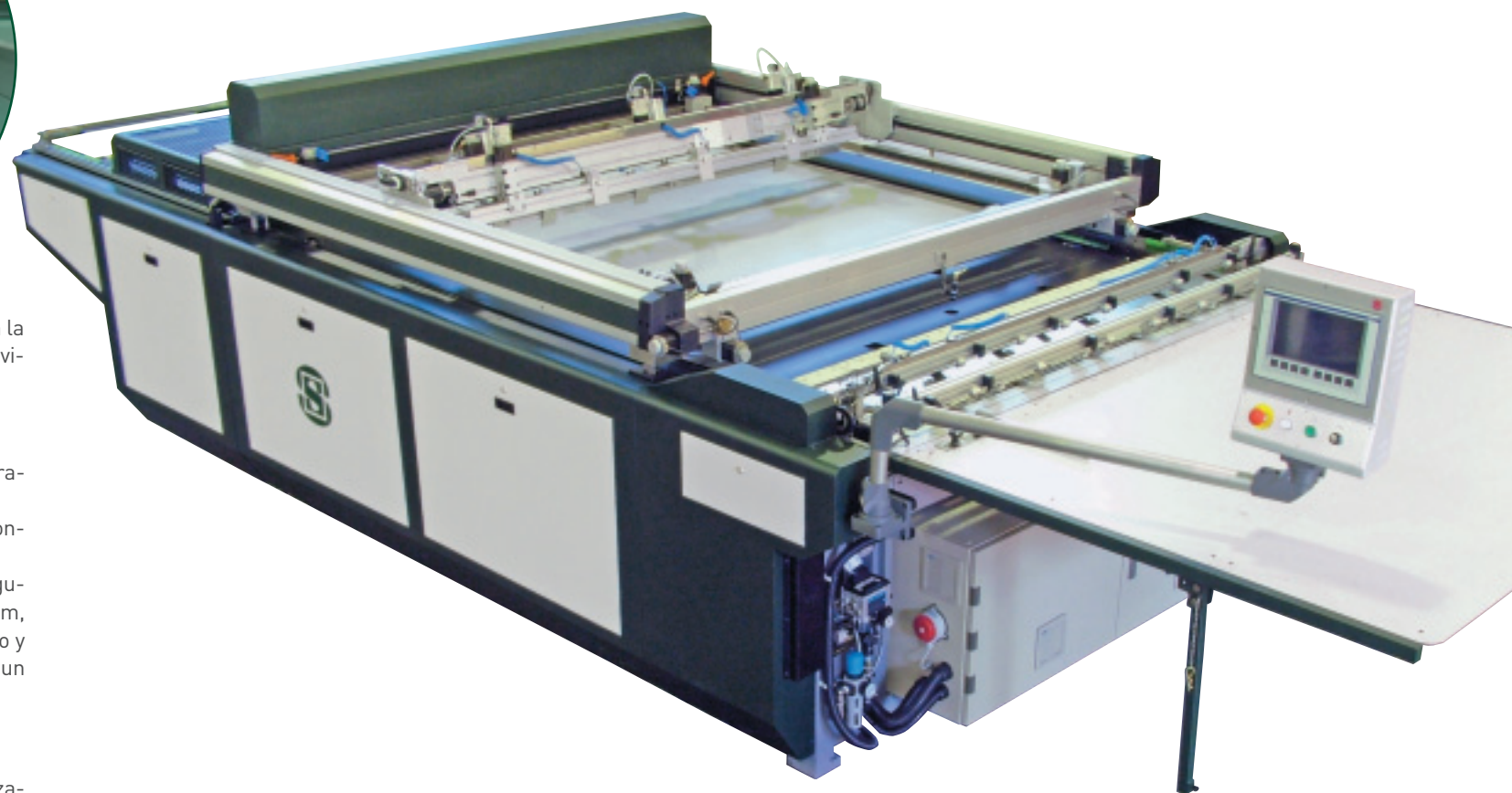
Reclamando al código de trabajo automáticamente la maquina reimpuesta y los datos memorizados.

## MESA DE IMPRESIÓN

Para dar la máxima garantía de estabilidad dimensional, uniformidad y ligereza, la mesa de impresión esta realizada con un especial honey comb (el llamado panal de abeja) recubierto en aluminio anodizado grueso.

Según el formato a imprimir la mesa de impresión se divide en 2 o 3 zonas de vacuum para permitir una mayor relajación de la hoja, evitando arrugas y efectuar así un rápido cambio de trabajo. La zona vacuum viene seleccionada directamente en el panel de control (panel táctil) y automáticamente se activaran las fibras ópticas de control de registro frontal correspondiente al formato elegido.

El vacuum y el blowback (soplido de aire) serán regulables en cantidad y tiempo de intervención.



## IMPRESIÓN

Un sistema patentado hace girar el grupo cerca de 120° y permite sustituir la racla y la contra racla por un solo operario y por un solo lado de la maquina sin necesidad de un segundo operario en el otro lado.

El cambio es rápido, sin ningún tipo de esfuerzo, la cabeza impresora esta girada verso a la altura, basta con enfilear el borde de la barra porta racla sobre el grupo de impresión y hacerlo deslizar hasta la posición querida, el bloqueo neumático de la racla es automático.

El sistema de rotación del grupo impresor, único en el mercado permite efectuar la regularización de la angulación de la racla directamente en el panel de mando sin ningún tipo de intervención manual.

Todos los parámetros de impresión vienen impuestos sobre el panel de mandos con un ajuste rápido, cambio de trabajo simple y rápido pudiendo ahorrar tiempo en las pequeñas tiradas.



## PANEL DE CONTROL Y MANDOS

Panel de mandos táctil - LCD display situados en la alimentación, cada sección de impresión y apilador.

DIAGNOSTICO: El software controla las posibles disfunciones de la línea de impresión y da las indicaciones oportunas al operario del tipo de problema y la localización directamente en el LDC display.

MEMORIA: Todos los parámetros se ajustes para un trabajo pueden ser memorizados con una referencia y volver a utilizar este código para efectuar este mismo trabajo.

MODEM: Localizado en el panel eléctrico principal permite a nuestros técnicos desde nuestras oficinas, el poder controlar las funciones de la línea, cambiar posibles disfunciones y eventualmente corregirlas, modificar o complementar y puesta al día del software.